HP Jet Fusion 3D Drucklösung

Prototypen-Erstellung und Fertigungsprozesse neu definiert

Weitere Informationen finden Sie unter: www.3D-Produktionsdrucker.de



Die HP Jet Fusion 3D Drucklösung definiert die Erstellung von Prototypen und Produktion von funktionellen Teilen neu, bietet hochwertige Ergebnisse und dies bis zu zehnmal schneller¹ zur Hälfte der Kosten²

Überlegene, gleichbleibende Teilequalität^{3,4}

- Dank des einzigartigen Multi-Agent-Druckprozesses werden eine außergewöhnliche Maßgenauigkeit und eine hohe Detailauflösunq³ erreicht
- Schnelleres¹ Erstellen von echten funktionellen Teilen mit optimalen mechanischen Eigenschaften⁴
- Vorhersehbare, zuverlässige Druckteile, die zu Ihrem Design passen⁵
- Die offene HP-Plattform Multi Jet Fusion ermöglicht Zugang zu neuen Materialien und Erschließung neuer Anwendungen in der Zukunft

Bahnbrechende Produktivität¹

- Höhere Produktivität mit kontinuierlichem Druckprozess und Fast Cooling⁶
- Optimierung Ihres Workflows mit automatischer Materialvorbereitung und Post-Processing-Station
- Sauberere Ergebnisse mit einer geschlossenen Processing Station und Material, das als ungefährlich eingestuft ist⁷
- Vertrauen Sie auf die erstklassigen HP Technical Services und Support – insbesondere der Teilelieferung und dem Support am nächsten Arbeitstag⁹ – zur Maximierung der Betriebszeiten und Produktivität
- Auswahl Ihrer individuellen Komplettlösung aus einer Vielzahl von Druck-und Verarbeitungsmöglichkeiten

Niedrigste Stückkosten²

- Erzielen Sie die niedrigsten Stückkosten² und reduzieren Sie die Betriebskosten, um damit kurze Fertigungszeiten zu ermöglichen
- Nutzung von wettbewerbsfähigen Preisen für 3D-Drucklösungen²
- Optimieren von Kosten und Qualität der Teile mit kostengünstigen Materialien, die branchenführende Wiederverwertung bieten⁸
- Genaueres Planen und Vorhersehbarkeit zur Erhöhung der gesamten Betriebseffizienz

Weitere Informationen finden Sie unter: www.3D-Produktionsdrucker.de

HP Jet Fusion 3D 4210/4200/3200 Drucklösung

HP Jet Fusion 3D Processing Station mit Fast Cooling⁶

HP Jet Fusion 3D Drucker





Bild zeigt HP Jet Fusion 3D 4200/3200 Drucklösung

HP Jet Fusion 3D 4210 Drucklösung

Beschleunigt die Umstellung zur industriellen 3D-Fertigung in Ihrem Unternehmen dank der bahnbrechenden Wirtschaftlichkeit von Produktionsläufen – jetzt mit bis zu 65 % niedrigeren Stückkosten²

HP Jet Fusion 3D 4200 Drucklösung

Eignet sich ideal für die Erstellung von Prototypen und für kurze Fertigungszeiten dank hoher Produktivität¹, ermöglicht die Produktion von Kundenaufträgen noch am selben Geschäftstag zu niedrigsten Stückkosten²

HP Jet Fusion 3D 3200 Drucklösung

Eignet sich ideal für die Erstellung von Prototypen und ermöglicht eine verbesserte Produktivität¹ und steigende Auslastung der vorhandenen Kapazitäten zu niedrigen Stückkosten²

LÖSUNG



Benutzerfreundliche Lösung, die sich Ihrem Unternehmen anpasst. Integrierter End-to-End-Prozess, der funktionelle Prototypen und Endprodukte bietet

DRUCKER



Bahnbrechende Geschwindigkeit bis zu zehnmal schneller¹ durch die proprietären Drucktechnologien von HP mit 30 Millionen Tröpfchen pro Sekunde über den gesamten Arbeitsbereich



Die HP Fusing und Detailing Agents arbeiten mit der HP Multi Jet Fusion-Technologie und Materialien und ermöglichen feine Details und Maßgenauigkeit³



Genaue Thermalkontrolle jeder Schicht ermöglicht planbare Korrekturen Voxel-für-Voxel für optimale mechanische Eigenschaften⁴



Interne Qualitätskontrollen des Druckers werden über einen Touchscreen gemeldet und helfen Fehler zu reduzieren und ermöglichen eine einfache und genaue Verfolgung des Aufgabenstatus



Bleiben Sie Verbunden: Die HP Jet Fusion 3D Drucklösung sammelt Daten, um ein besseres Kunden- und Supporterlebnis zu erreichen. Durch die Vernetzung wird die Laufzeit gesteigert und Sie sind in der Lage, das HP System von überall zu überwachen

SOFTWARE



HP SmartStream 3D Build Manager und Command Centre: Vollständige, benutzerfreundliche Rundum-Softwarelösungen, die Ihren Arbeitsablauf vom Design bis zum Endprodukt optimieren

MATERIALIEN



HP 3D Druckmaterialien gewährleisten eine optimale Qualität der Ergebnisse sowie hohe Wiederverwendbarkeit bei niedrigen Stückkosten und enthalten HP 3D High Reusability PA 12, HP 3D High Reusability PA 12 Glasperlen und HP 3D High Reusability PA 11



Die Möglichkeit, mit verschiedenen Materialien zu drucken. Der HP Jet Fusion 3D Externe Tank erlaubt die Entnahme von recyceltem Material von der Processing Station, damit diese mit einem anderen Material wieder beladen werden kann



Beschleunigte Materialinnovationen zur Ankurbelung neuer, hochleistungsfähiger Materialien dank der Open Platform von HP

PROCESSING STATION



Automatisches Mischen von Material und Laden der Systeme unterstützen die Optimierung Ihres Workflows und verringern die Arbeitszeiten



Kein zusätzlicher Raum für die Entfernung von Teilen erforderlich mit dem **enthaltenen Auspack- und Materialsammelsystem** einschließlich Laminarhaube



Die HP Jet Fusion 3D Build Unit – im Drucker enthalten – wird unmittelbar nach Beendigung der Aufgabe zur Kühlung verschoben. Dadurch werden ein kontinuierlicher Druckprozess und eine Steigerung der Produktivität ermöglicht¹



Das HP Jet Fusion 3D Fast Cooling Modul⁶ reduziert die Abkühlungszeit und ermöglicht eine kürzere¹ Zeit-pro-Teil und mehr Teile, die noch am gleichen Tag bereit sind

SERVICES UND SUPPORT



Der technische Kundendienst und Support von HP stehen hinter Ihnen, um die Laufzeit und Produktivität des Druckers mit next-business-day Support⁹ und Ersatzteilen zu maximieren⁹

Bestellinformationen

	HP Jet Fu	HP Jet Fusion 3D 4210 Drucklösung		HP Jet Fusion 3D 4200 Drucklösung		HP Jet Fusion 3D 3200 Drucklösung	
Drucker	2YG73A	HP Jet Fusion 3D 4210 Drucker	M0P44B	HP Jet Fusion 3D 4200 Drucker	M0P41A	HP Jet Fusion 3D 3200 Drucker	
Zubehör	2YG74A	HP Jet Fusion 3D 4210 Processing Station mit Fast Cooling ⁶	M0P49C	HP Jet Fusion 3D 4200 Processing Station mit Fast Cooling ⁶	M0P50A	HP Jet Fusion 3D 3200 Processing Station mit Fast Cooling ⁶	
	M0P45B	HP Jet Fusion 3D Build Unit	M0P45B	HP Jet Fusion 3D Build Unit	M0P45B	HP Jet Fusion 3D Build Unit	
	M0P54B	HP Jet Fusion 3D Externer Behälter, Paket mit 5 Einheiten	M0P54B	HP Jet Fusion 3D Externer Behälter, Paket mit 5 Einheiten	M0P54B	HP Jet Fusion 3D Externer Behälter, Paket mit 5 Einheiten	
	M0P54C	HP Jet Fusion 3D Externer Behälter Starter-Kit	M0P54C	HP Jet Fusion 3D Externer Behälter Starter-Kit	M0P54C	HP Jet Fusion 3D Externer Behälter Starter-	
riginal	F9K08A	HP 3D600 Druckkopf	F9K08A	HP 3D600 Druckkopf	F9K08A	HP 3D600 Druckkopf	
P Druckköpfe	V1Q77A	HP 3D710 Druckkopf				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
riginal	V1Q60A	HP 3D600 3L Fusing Agent	V1Q60A	HP 3D600 3L Fusing Agent	V1Q60A	HP 3D600 3L Fusing Agent	
IP Agents	V1Q61A	HP 3D600 3L Detailing Agent	V1Q61A	HP 3D600 3L Detailing Agent	V1Q61A	HP 3D600 3L Detailing Agent	
	V1Q63A	HP 3D700 5L Fusing Agent	V1Q63A	HP 3D700 5L Fusing Agent			
	V1Q64A	HP 3D700 5L Detailing Agent	V1Q64A	HP 3D700 5L Detailing Agent			
	V1Q78A	HP 3D710 5L Fusing Agent					
	V1Q79A	HP 3D710 5L Detailing Agent					
onstige erbrauchs- aterialien	V1Q66A	HP 3D600 Reinigungsrolle	V1Q66A	HP 3D600 Reinigungsrolle	V1Q66A	HP 3D600 Reinigungsrolle	
Original HP	V1R10A	HP 3D High Reusability PA 12 30L (13 kg)10	V1R10A	HP 3D High Reusability PA 12 30L (13 kg) ¹⁰	V1R10A	HP 3D High Reusability PA 12 30L (13 kg) ¹⁰	
) Materialien	V1R16A	HP 3D High Reusability PA 12 300L (130 kg) ¹⁰	V1R16A	HP 3D High Reusability PA 12 300L (130 kg) ¹⁰			
	V1R12A	HP 3D High Reusability PA 11 30L (14 kg)10	V1R12A	HP 3D High Reusability PA 11 30L (14 kg) ¹⁰	V1R12A	HP 3D High Reusability PA 11 30L (14 kg)10	
	V1R18A	HP 3D High Reusability PA 11 300L (140 kg)10	V1R18A	HP 3D High Reusability PA 11 300L (140 kg)10			
	V1R11A	HP 3D High Reusability PA 12 Glasperlen 30L (15 kg) ¹⁰	V1R11A	HP 3D High Reusability PA 12 Glasperlen 30L (15 kg)™	V1R11A	HP 3D High Reusability PA 12 Glasperlen 30 (15 kg)™	
	V1R22A	HP 3D High Reusability PA 12 Glasperlen 300L (150 kg) ¹⁰	V1R22A	HP 3D High Reusability PA 12 Glasperlen 300L (150 kg) ¹⁰			
ertifizierte HP	EVNV1R14A	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 30L/14 kg Material	EVNV1R14A	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 30L/14 kg Material	EVNV1R14A	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 30L/14 kg Mate	
) Materialien	EVNV1R17A	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 300L/140 kg Material	EVNV1R17A	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 300L/140 kg Material			
HP 3D Services	U9EJ8E	HP Installation mit Einführung in Basisbetrieb für HP Jet Fusion 3D Drucker	U9EJ8E	HP Installation mit Einführung in Basisbetrieb für HP Jet Fusion 3D Drucker	U9EJ8E	HP Installation mit Einführung in Basisbetrieb für HP Jet Fusion 3D Drucker	
	U9EL9E	HP Installation mit Einführung in Basisbetrieb SVC für HP Jet Fusion 3D Processing Station mit FC	U9EL9E	HP Installation mit Einführung in Basisbetrieb SVC für HP Jet Fusion 3D Processing Station mit FC	U9EL9E	HP Installation mit Einführung in Basisbetrieb SVC für HP Jet Fusion 3D Processing Station mit FC	
	U9HQ4E	Erweitertes Care Pack für HP Jet Fusion 3D Lösung	U9HQ4E	Erweitertes Care Pack für HP Jet Fusion 3D Lösung	U9HQ4E	Erweitertes Care Pack für HP Jet Fusion 3D Lösung	
	1MZ23B	HP 3D Drucker Wartungskit für erstmalige Wartung	1MZ23B	HP 3D Drucker Wartungskit für erstmalige Wartung	1MZ23B	HP 3D Drucker Wartungskit für erstmalige Wartung	
	1MZ24A	HP 3D Drucker Wartungskit für jährliche Wartung	1MZ24A	HP 3D Drucker Wartungskit für jährliche Wartung	1MZ24A	HP 3D Drucker Wartungskit für jährliche Wartung	
	1MZ25B	HP 3D Post Processing Wartungskit	1MZ25B	HP 3D Post Processing Wartungskit	1MZ25B	HP 3D Post Processing Wartungskit	
	U9EK7E	HP Advanced Operation Training Service für Jet Fusion 3D Drucker (HP Training Center)	U9EK7E	HP Advanced Operation Training Service für Jet Fusion 3D Drucker (HP Training Center)	U9EK7E	HP Advanced Operation Training Service fü Jet Fusion 3D Drucker (HP Training Center)	
	U9VP8E	HP Hardware Support vor Ort am nächsten Werktag für 3 Jahre mit Einbehaltung defekter Medien HP Hardware Support vor Ort am nächsten Werktag für 3 Jahre mit Einbehaltung defekter Medien	U9EK4E	HP Hardware Support vor Ort am nächsten Werktag für 3 Jahre mit Einbehaltung defekter Medien HP Hardware Support vor Ort am nächsten Werktag für 3 Jahre mit Einbehaltung defekter Medien	U9QQ9E	HP Hardware Support vor Ort am nächsten Werktag für 3 Jahre mit Einbehaltung defek Medien HP Hardware Support vor Ort am nächsten Werktag für 3 Jahre mit Einbehaltu defekter Medien	
	U9EQ8E	HP Build Unit Support vor Ort am nächsten Werktag für 3 Jahre	U9EQ8E	HP Build Unit Support vor Ort am nächsten Werktag für 3 Jahre	U9EQ8E	HP Build Unit Support vor Ort am nächsten Werktag für 3 Jahre	
	U9EM5E	HP Processing Station mit Fast Cooling Support vor Ort am nächsten Werktag für 3 Jahre	U9EM5E	HP Processing Station mit Fast Cooling Support vor Ort am nächsten Werktag für 3 Jahre	U9EM5E	HP Processing Station mit Fast Cooling Supp vor Ort am nächsten Werktag für 3 Jahre	
	U9VQ3E	HP Shared Hardware Support für 3 Jahre, Teilelieferung am nächsten Werktag mit Einbehaltung defekter Medien und 2 Besuche vor Ort für Drucker	U9TZ7E	HP Shared Hardware Support für 3 Jahre, Teilelieferung am nächsten Werktag mit Einbehaltung defekter Medien und 2 Besuche vor Ort für Drucker			
	U9UA2E	HP Shared Hardware Support für 3 Jahre, Teilelieferung am nächsten Werktag und 2 Besuche vor Ort für Build Unit	U9UA2E	HP Shared Hardware Support für 3 Jahre, Teilelieferung am nächsten Werktag und 2 Besuche vor Ort für Build Unit			
	U9UA7E	HP Shared Hardware Support für 3 Jahre, Teilelieferung am nächsten Werktag und 2 Besuche vor Ort für Processing Station mit FC	U9UA7E	HP Shared Hardware Support für 3 Jahre, Teilelieferung am nächsten Werktag und 2 Besuche vor Ort für Build Unit			
	U9UB1E	HP Train to Maintain Service für Jet Fusion 3D Drucker	U9UB1E	HP Train to Maintain Service für Jet Fusion 3D Drucker			
	2UL67A	HP Uptime Kit für Jet Fusion 3D Drucker	2UL67A	HP Uptime Kit für Jet Fusion 3D Drucker			
	2UL69A	HP Uptime Kit für Jet Fusion 3D Processing Station	2UL69A	HP Uptime Kit für Jet Fusion 3D Processing Station			
	2UL68A	HP Uptime Kit für Jet Fusion 3D Build Unit	2UL68A	HP Uptime Kit für Jet Fusion 3D Build Unit			

Technische Daten¹¹

HP Jet Fusion 3D 4210/4200/3200 Drucker

Druckerleistung	Technologie	HP Multi Jet Fusion-Technologie	
	Tatsächliches Bauvolumen	380 x 284 x 380 mm (15 x 11,2 x 15 Zoll)	
	Baugeschwindigkeit	3200 Drucker: 2800 cm³/hr (170 in³/hr) ¹² 4210/4200 Drucker: 4500 cm³/hr (274 in³/hr) ¹³	
	Schichtdicke	3200 Drucker : 0,08 mm (0,003 Zoll) 4210/4200 Drucker : 0,07 bis 0,08 mm (0,0027 bis 0,0031 Zoll)	
	Druckauflösung (x, y)	1200 dpi	
Maße	Drucker	2210 x 1200 x 1448 mm (87 x 47 x 57 Zoll)	
(BxTxH)	Transport	2300 x 1325 x 2068 mm (91 x 52 x 81 Zoll)	
	Betriebsbereich	3700 × 3700 × 2500 mm (146 × 146 × 99 Zoll)	
Gewicht	Drucker	750 kg (1653 lb)	
	Transport	945 kg (2083 lb)	
Netzwerk ¹⁴	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), Unterstützung der folgenden Standards TCP/IP, DHCP (nur IPv4), TLS/SSL		
Festplatte	2 TB (AES-128 verschlüsselt, FIPS 140, Löschen von Festplatte DoD 5220M)		
Software	Im Lieferumfang enthaltene Software	HP SmartStream 3D Build Manager, HP SmartStream 3D Command Center	
	Unterstützte Dateiformate	3mf, stl	
	Zertifizierte Software von Drittanbietern	Autodesk® Netfabb® Engine for HP, Materialise Magics mit Materialise Build Processor für HP Multi Jet Fusion, Siemens NX AM für HP Multi Jet Fusion	
Stromversorgung	Verbrauch	9 bis 11 kW (typisch)	
	Anforderungen	Dreiphaseneingangsspannung 380 bis 415 V (verkettet) max. 30 A, 50/60 Hz / 200 bis 240 V (verkettet), max. 48 A, 50/60 Hz	
Zertifizierung	Sicherheit	Entspricht IEC 60950-1+A1+A2; USA und Kanada (UL-gelistet); EU (LVD und MD konform, EN60950 EN12100-1, EN60204-1 und EN1010)	
	Elektromagnetisch	Entspricht den Anforderungen der Klasse A, einschließlich: USA (FCC-Bestimmungen), Kanada (ICES), EU (EMV-Richtlinie), Australien (ACMA) und Neuseeland (RSM)	
	Umweltverträglichkeit	REACH	
Garantie und Service enthalten	Begrenzte Einjahresgaranti	e.	



SETSITSI-100802-2014-1



4

HP Jet Fusion 4210/4200/3200 Processing Station mit Fast Cooling⁶

Merkmale	Automatisches Mischen, Sieben und Befüllen; Halbmanuelles Entfernen; Fast Cooling; Externer Vorratsbehälter; Mit XL-Patronen mit hoher Kapazität kompatibel			
Maße (B x T x H)	Processing Station mit Fast Cooling ⁶	3121 × 1571 × 2400 mm (122,9 × 61,9 × 94,5 Zoll)		
	Transport	3499 × 1176 × 2180 mm (137,8 × 46,3 × 85,8 Zoll)		
	Betriebsbereich	3321 × 3071 × 2500 mm (130,7 × 120,9 × 99 Zoll)		
Gewicht	Processing Station mit Fast Cooling ⁶	480 kg (1058 lb)		
	Gefüllt	810 kg (1786 lb)		
	Transport	620 kg (1367 lb)		
Stromversorgung	Verbrauch	2,6 kW (typisch)		
	Anforderungen	Eingangsspannung einphasig 200 bis 240 V (verkettet) max. 19 A, 50/60 Hz / 220 bis 240 V (Leitung-zu-neutral), max. 14 A, 50 Hz		
Zertifizierung	Sicherheit	Entspricht UL 2011, UL508A, NFPA, C22.2 NO. 13-1- USA und Kanada (UL-gelistet); EU (MD konform, EN 60204-1, EN 12100 und EN 1010)		
	Elektromagnetisch	Entspricht den Anforderungen der Klasse A, einschließlich: USA (FCC-Bestimmungen), Kanada (ICES), EU (EMV-Richtlinie), Australien (ACMA) und Neuseeland (RSM)		
	Umweltverträglichkeit	REACH		
Garantie und Service enthalten	Begrenzte Einjahresgaran	ntie		

- Pulver und Agents sind als unaefährlich eingestuft⁷
- Geschlossenes Drucksys ud automatisierte Pulververwaltung, einschließlich Nachbear vorung für eine sauberere und angenehmere Umgebung⁷
- Dank hoher Wiederverwendbarkeit des Pulvers geringer Abfall⁸
- Rücknahmeprogramm für Druckköpfe¹⁵



- Auf Grundlage interner Tests und Simulationen ist die HP Jet Fusion 3D-Drucklösung bis zu zehnmal schneller als vergleichbare FDM- und SLS-Druckerlösungen, die zu einem Preis von 100.000 USD bis 300.000 USD im April 2016 auf dem Markt erhältlich sind. Testvariablen für die HP Jet Fusion 4210/4200/3200 Drucklösung Stückzahl: 1 vollständig mit Bauteilen gefüllter Bauraum vom HP Jet Fusion 3D mit einer Packungsdichte von 20 % gegenüber der gleichen Stückzahl der oben genannten Konkurrenzgeräte; Stückgröße: 30 g; Schichtdicke: 0,08 mm/0,003 Zoll.
- 2. Auf Grundlage interner Tests und öffentlicher Daten sind die durchschnittlichen Druckkosten pro Stück des HP Jet Fusion 3D um die Hälfte niedriger als vergleichbare FDM- und SLS-Druckerlösungen, die mit einem Preis von 100.000 USD his 300.000 USD im April 2016 auf dem Markt erhältlich sind. Die Kostenanalyse basiert auf: dem vom Hersteller empfohlenen Preis für eine Standardlösung sowie dem Verbrauchsmaterialpreis und den Wartungskosten. Kostenkriterien: Drucken von 1 Bauraum mit Bauteilen mit einem Gewicht von 30 g und einer Packungsdichte von 10 % pro Tag über 5 Tage pro Woche für den Zeitraum von 1 Jahr mit HP 3D High Reusability PA 12 und mit der vom Hersteller empfohlenen Pulverwiederverwendungsrate. Auf Grundlage interner Tests und öffentlicher Daten sind die durchschnittlichen Druckkosten pro Stück der HP Jet Fusion 3D 4210 Drucklösung um 65 % niedriger als vergleichbare FDM- und SLS-Druckerlösungen, die mit einem Preis von 100.000 USD bis 300.000 USD im April 2016 auf dem Markt erhältlich sind, und um 50 % niedriger als vergleichbare SLS-Druckerlösungen mit einem Preis von 300.000 USD bis 450.000 USD. Die Kostenanalyse basiert auf: dem vom Hersteller empfohlenen Preis für eine Standardlösung sowie dem Verbrauchsmaterialpreis und den Wartungskosten. Kostenkriterien: Drucken von 1,4 vollen Bauräumen mit Bauteilen mit einem Gewicht von 30 g und einer Packungsdichte von 10 % pro Tag über 5 Tage pro Woche für den Zeitraum von 1 Jahr im schnellen Druckmodus mit H9 3D High Reusability PA 12 und der vom Hersteller empfohlenen Pulverwiederverwendungsrate.
- Basierend auf einer Maßgenauigkeit von ±0,2 mm/0,008 Zoll, Messung wurde nach dem Sandstrahlen mit HP 3D High Reusability PA 12-Material durchgeführt. Weitere Informationen über Materialspezifikationen finden Sie unter hp.com/go/3Dmaterials.
- Basierend auf den folgenden mechanischen Eigenschaften: Zugfestigkeit bei 48 Mpa (XYZ), Modul 1700-1800 Mpa (XYZ). ASTM-Standardtests mit HP 3D High Reusability PA 12-Material. Weitere Informationen über Materialspezifikationen finden Sie unter hp.com/go/3Dmaterials.
- Innerhalb der Fehlergrenze. Basierend auf einer Maßgenauigkeit von ±0,2 mm/0,008 Zoll, Messung wurde nach dem Sandstrahlen mit HB 3D High Reusability PA 12-Material durchgeführt. Weitere Informationen über Materials nazifikationen finden Sie unter her nom/an/3D materials.
- Weitere Informationen über Materialspezifikationen finden Sie unter hp.com/go/3Dmaterials.

 6. Fast Cooling (schnelles Abkühlen) wird durch die HP Jet Fusion 3D Processing Station mit Fast Cooling ermöglicht. Tests, die im April 2016 durchgeführt wurden, zeigen, dass

- die Abkühlungszeit der HP Jet Fusion 3D Processing Station mit Fast Cooling kürzer ist als die vom Hersteller von SLS Druckerlösungen, die zum Preis von 100.000 USD bis 450.000 USD angeboten werden, empfohlene Zeit. Für FDM nicht zutreffend. Für ein kontinuierliches Drucken ist eine zusätzliche HP Jet Fusion 3D Build Unit erforderlich (in der standardmäßigen Konfiguration des Druckers ist eine Jet Fusion 3D Build Unit enthalten).
- 7. Im Vergleich zum manuellen Entfernen, das bei anderen pulverbasierten Technologien erforderlich ist. Der Begriff "sauberer" bezieht sich nicht auf eine etwaige Innenraumluftqualität und/oder berücksichtigt keine damit verbundenen Luftreinheitsvorschriften oder Tests, die möglicherweise anwendbar sind. Die HP Pulver und Agents werden gemäß der Verordnung (EG) 1272/2008 in ihrer geänderten Fassung nicht als Gefahrenstoff eingestuft.
- Die HP Jet Fusion 3D Drucklösung mit HP 3D High Reusability PA 12 und HP 3D High Reusability
 PA 11 verfügt mit 80 % über die höchste Wiederverwendbarkeit von Nachproduktions-Überschuss
 und gewährleistet somit Charge für Charge die Herstellung funktioneller Teile. Zu Testzwecken
 wurde das Material unter realen Druckbedingungen gealtert und das Pulver über mehrere
 Generationen hinweg nachverfolgt (ungünstigste Recyclingbedingungen). Anschließend wurden
 aus inder Generation Teile nerstellt und auf mechanische Eingerschaften und Generatiekeit nonrüfet.
- aus jeder Generation Teile erstellt und auf mechanische Eigenschaften und Genauigkeit geprüft.

 9. In fast allen Ländern verfügbar und Gegenstand der Allgemeinen Geschäftsbedingungen zur beschränkten Garantie von HP und/oder einem Servicevertrag. Für weitere Informationen setzen Sie sich bitte mit den lokalen Vertriebsbeauftragten in Verbindung.
- Liter bezieht sich auf die Materialbehältergröße und nicht auf das tatsächliche Materialvolumen. Messung des Materials erfolgt in Kilogramm.
- 11. Die neuesten technischen Daten finden Sie unter hp.com/go/3Dprint.
- 12. Beruht auf einer Schichtdicke von 0,08 mm (0,003 Zoll) und 10,9 Sek./Schicht.
- $13. \ \ Beruht \ auf \ einer \ Schicht \ dicke \ von \ 0,08 \ mm \ (0,003 \ Zoll) \ und \ 7,9 \ Sek./Schicht.$
- 14. Die HP Jet Fusion 3D Drucklösung sollte mit der HP Cloud verbunden sein, um die Funktionsfähigkeit des Druckers zu gewährleisten sowie einen besseren Kundensupport zu ermöglichen.
- 15. Verfügbarkeit von wiederverwertbarem Druckerzubehör ist vom jeweiligen Drucker ahhängig. Informationen zur Teilnahme und Verfügbarkeit des HP Planet Partner-Programms finden Sie unter hp.com/recycle. Es kann sein, dass dieses Programm in Ihrer Region nicht verfügbar ist. Informationen zur ordnungsgemäßen Entsorgung, wenn das Programm nicht verfügbar ist, oder von sonstigem Verbrauchsmaterial, das nicht durch das Programm abgedeckt wird, erhalten Sie von Ihren lokalen Abfallentsorgungsbehörden.

© Copyright 2016-2017 HP Development Company, L.P.

Die Garantien für HP Produkte und Services werden ausschließlich in der entsprechenden, zum Produkt oder Service gehörigen Garantieerklärung beschrieben. Die hier enthaltenen Informationen stellen keine zusätzliche Garantie dar. HP haftet nicht für hierin enthaltene technische oder redaktionelle Fehler oder Auslassungen.

